

सूचना

समस्त छात्र छात्राओं को सूचित किया जाता है कि विगत वर्ष की भांति इस बार भी "देवभूमि सांस्कृतिक 2026" के प्रतियोगिता का आयोजन माणा गांव बद्रीनाथ जनपद चमोली में प्रस्ताव है जो कि दिनांक 19.09.2026 से 20.09.2026 तक भारतीय सैना एवं उत्तराण्ड सरकार द्वारा किया जा रहा है जो भी छात्र सम्मिलित होना चाहते हैं निम्न मो० न० पर दिनांक 08.09.2026 तक सम्पर्क करें ।

प्रतियोगिता का

लोक संगीत

लोक नृत्य

नाम सम्पर्क सूत्र

डा० नन्दा सती मो० 7830633741

डा० गांधी चौहान मो० 9410300236